

GEMINI MINI / Ø100 / 160

L'efficacia di due, in un prodotto solo

Gemini è il nostro primo recuperatore di calore decentralizzato a doppio flusso alternato indipendente.

La sua struttura innovativa lo rende ideale per garantire un ricambio d'aria efficiente, mantenendo un corretto bilanciamento tra aria in ingresso e aria in uscita.

Questo equilibrio, difficile da ottenere con le soluzioni tradizionali, consente a Gemini di operare efficacemente anche in ambienti complessi come il bagno.

Il cuore tecnologico del sistema è la sua architettura interna, abbinata a uno scambiatore di calore in tecnopolimero ingegnerizzato, progettato per massimizzare il recupero termico e assicurare una separazione precisa dei flussi d'aria.

La struttura è completata da due motori elettronici che operano in modo alternato, indipendente e continuo, garantendo consumi ridotti e prestazioni elevate.

Elemento distintivo di Gemini è anche la nuova griglia esterna dedicata, realizzata in materiale ASA, che offre elevata resistenza agli agenti atmosferici e contribuisce a mantenere separati i flussi d'aria.

Installazione e manutenzione restano semplici e intuitive, in linea con la filosofia dei nostri recuperatori di calore: facilità d'uso in ogni fase della gestione.

The efficacy of two, in one product

Gemini represents our first decentralized heat recovery unit with independent alternating dual airflow.

Its innovative structure makes it the ideal solution for those seeking efficient air exchange without compromising the correct balance between supply and exhaust air.

This balance, often difficult to achieve with traditional solutions, allows Gemini to operate very effectively even in complex environments such as bathrooms.

The technological core of the system lies in its distinctive internal architecture, combined with a heat exchanger made of engineered technopolymer. This material has been developed to maximize thermal recovery while ensuring precise and reliable separation of the airflows.

The structure is completed by two electronic motors operating alternately, independently and continuously, ensuring low consumption and high performance.

Another distinctive feature of Gemini is its new external grille, specifically designed for this technology. Made of ASA material, it offers high resistance to weathering and helps maintain perfect separation of the airflows.

Installation and maintenance have been designed to be simple and intuitive, fully aligned with the philosophy behind our entire range of heat recovery units: maximum ease of use at every stage of operation.

**PATENT
PENDING**

[A] UNITÀ ESTERNA IN ASA

Unità esterna in materiale ASA anti-UV resistente agli agenti atmosferici. Il design abbatta i rumori esterni, garantisce la separazione dei flussi d'aria e delle temperature. Completa di griglia metallica anti-insetti per una protezione totale.

EXTERNAL UNIT IN ASA

Outdoor unit made of weather-resistant, UV-resistant ASA material. The design reduces external noise and ensures separation of air flows and temperatures. Complete with metal insect screen for total protection.

[B] GUARNIZIONI AD ALTA TENUTA

Componenti studiati per garantire il perfetto isolamento tra i flussi. Assicurano la corretta separazione termica e aeraulica, fondamentale per il mantenimento delle performance.

Gruppo guarnizioni, rif. [03].

HIGH-SEALING GASKETS

Components designed to ensure perfect isolation between airflow paths. They guarantee proper thermal and aerodynamic separation, which is essential for maintaining optimal performance.

Gasket group, ref. [03].

[C] SCAMBIATORE DI CALORE IN TECNOPOLIMERO INGEGNERIZZATO

Scambiatori di calore in tecnopolimero ingegnerizzato per aerodinamica e recupero termico d'eccellenza. La struttura a doppio elemento separa i flussi garantendo un comfort totale. Ogni scambiatore include due filtri antipolvere ed è lavabile in lavastoviglie fino a 60°C per un'igiene perfetta.

ENGINEERED TECHNOPOLYMER HEAT EXCHANGER

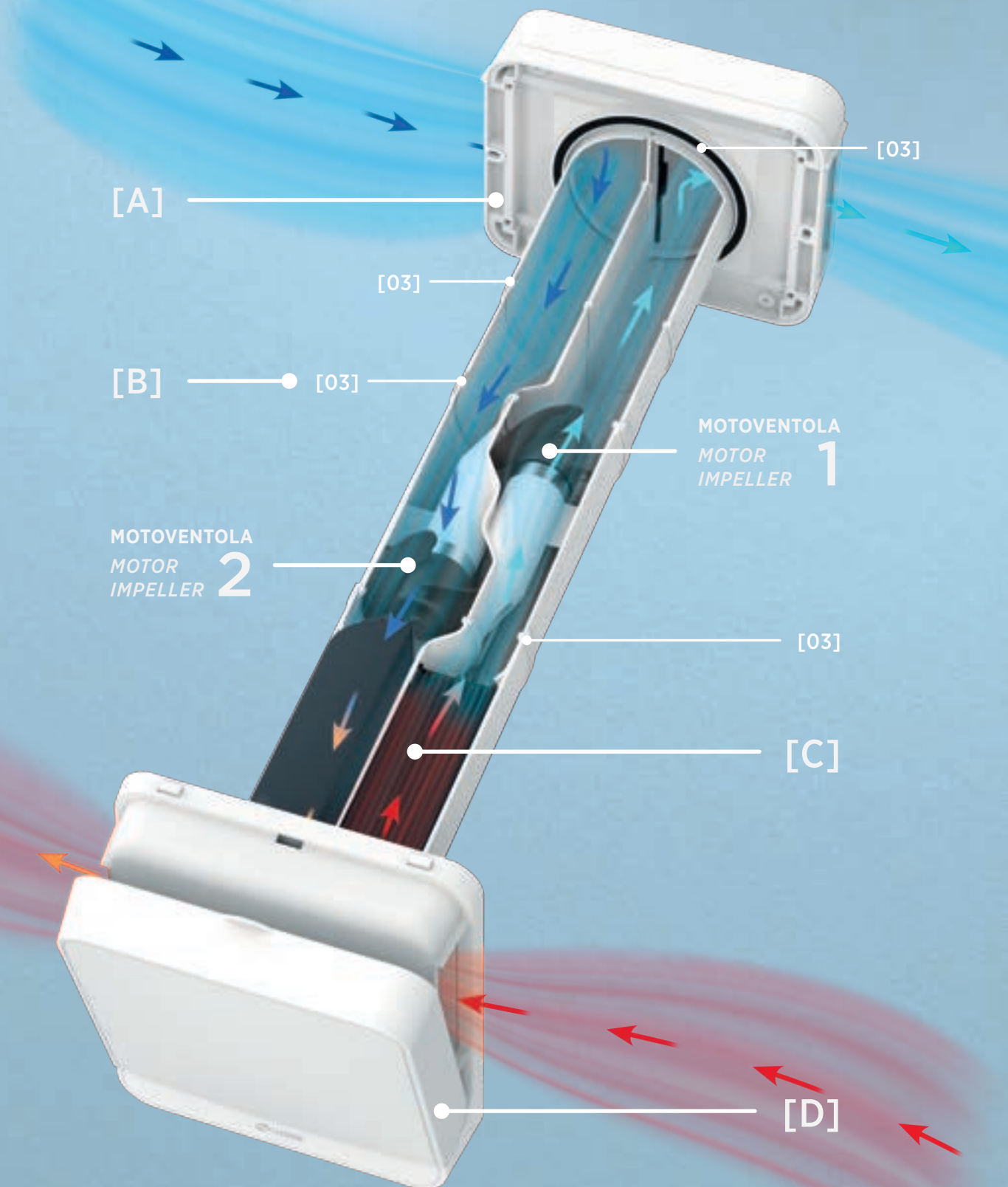
Heat exchangers made of engineered technopolymer for excellent aerodynamics and heat recovery. The dual-element structure separates the flows, ensuring total comfort. Each heat exchanger includes two dust filters and is dishwasher safe up to 60°C for perfect hygiene.

[D] ESTETICA INTERNA IN ABS

Estetica interna in ABS di alta qualità dal design minimale per ogni ambiente. La griglia frontale basculante automatica sigilla il sistema allo spegnimento, isolando da correnti d'aria indesiderate (chiusura manuale per il modello Gemini MINI).

INTERIOR AESTHETICS IN ABS

High-quality ABS interior aesthetics with a minimalist design for any environment. The automatic tilting opening system seals the system when switched off, to prevent ingress of air when the fan is OFF (manual closure for the Gemini MINI model).

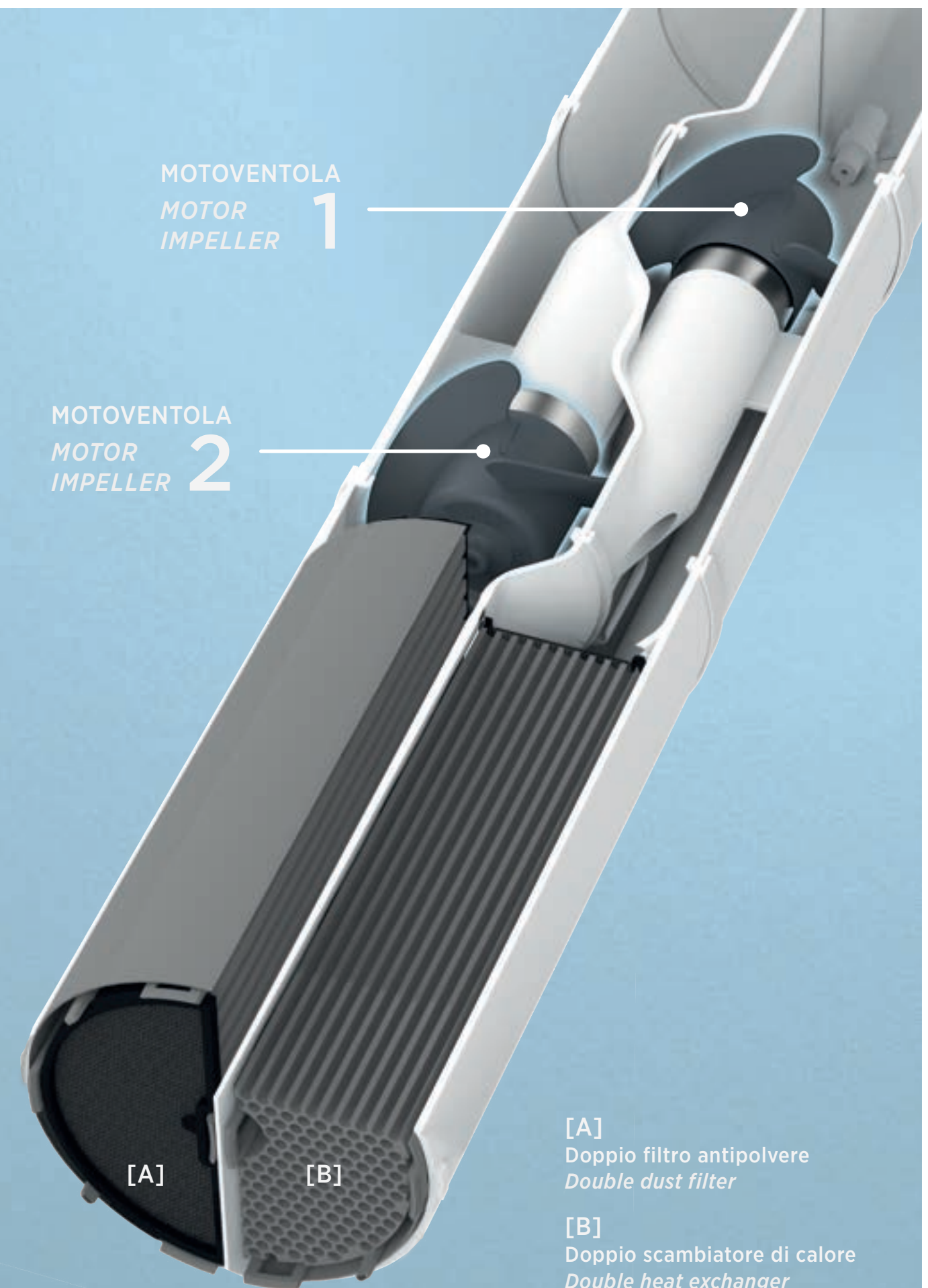


Doppio motore elettronico: l'evoluzione del ricambio d'aria

L'innovazione di Gemini risiede nel sistema a doppio motore elettronico, progettato per gestire in modo alternato e simultaneo i cicli di immissione e di estrazione. Questa configurazione a due motori indipendenti assicura un costante bilanciamento tra l'aria in ingresso e quella in uscita, mantenendo i flussi d'aria separati all'interno del tubo diviso. La struttura interna, abbinata al doppio scambiatore in tecnopolimero, garantisce una **separazione fisica totale durante ogni ciclo di funzionamento**. Una tecnologia che permette di ottenere un ricambio d'aria continuo e prestazioni elevate in ogni fase operativa.

Dual electronic motor: the evolution of air exchange

*The innovation of Gemini stems from its dual electronic motor system, designed to manage alternating and simultaneous intake and extraction cycles. This configuration, featuring two independent motors, ensures a constant balance between incoming and outgoing air, keeping the airflows separate within the split-duct design. The internal structure, combined with the dual engineered technopolymer heat exchanger, guarantees **total physical separation during every operating cycle**. A technology that allows continuous air exchange and high performance throughout every operational phase.*



GEMINI MINI / Ø100 / 160

Recuperatore di calore decentralizzato a doppio flusso alternato separato
Decentralized heat recovery unit with separate alternating dual flow



NUOVA CONFIGURAZIONE: AMBIENTI INTERNI SEMPRE BILANCIATI

Gemini introduce una nuova architettura a doppio flusso alternato indipendente, progettata per garantire un corretto bilanciamento tra aria in ingresso e aria in uscita, migliorando l'efficienza offrendo un costante ricambio d'aria.

SCAMBIATORE IN TECNOPOLIMERO

Il cuore del sistema è uno scambiatore di calore in tecnopolimero ingegnerizzato, sviluppato per massimizzare il recupero termico e assicurare una separazione precisa e affidabile dei flussi d'aria.

DOPPIO MOTORE ELETTRONICO

Due motori elettronici operano in modo alternato e indipendente, garantendo prestazioni elevate, funzionamento continuo e consumi energetici contenuti.

PIÙ VERSIONI, MASSIMA FLESSIBILITÀ

Gemini è disponibile in 3 diverse versioni, ognuna delle quali in grado di offrire un'esperienza personalizzata e specifica per le esigenze degli utilizzatori.

NEW CONFIGURATION-ALWAYS BALANCED INDOOR ENVIRONMENTS

Gemini introduces a new architecture with dual independent alternating flows, designed to ensure proper balance between incoming and exhausted air, improving efficiency while providing constant air renewal.

TECHNOPOLYMER HEAT EXCHANGER

The heart of the system is an engineered technopolymer heat exchanger, developed to maximize thermal recovery and ensure precise and reliable separation of airflows.

DUAL ELECTRONIC MOTOR

Two electronic motors operate alternately and independently, ensuring high performance, continuous operation, and low energy consumption.

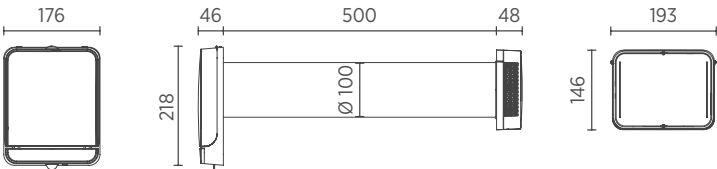
MULTIPLE VERSIONS, MAXIMUM FLEXIBILITY

Gemini is available in three different versions, each designed to offer a customized experience tailored to users' specific needs.

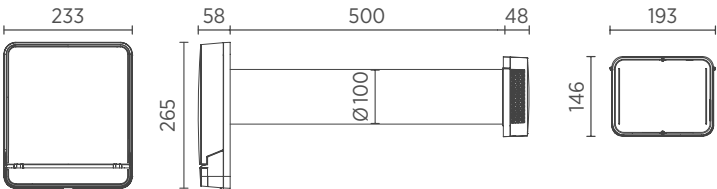
VALORI DI PORTATA E POTENZA FLOW RATE AND POWER VALUES

MODELLO MODEL	VEL NOTTE NIGHT SPEED			VEL 1 1° SPEED			VEL 2 2° SPEED			VEL 3 3° SPEED		
	Portata Flow rate (m³/h)	Potenza Power (W)	Rumorosità Noise dB(A) _{3m}	Portata Flow rate (m³/h)	Potenza Power (W)	Rumorosità Noise dB(A) _{3m}	Portata Flow rate (m³/h)	Potenza Power (W)	Rumorosità Noise dB(A) _{3m}	Portata Flow rate (m³/h)	Potenza Power (W)	Rumorosità Noise dB(A) _{3m}
GEMINI 100 MINI	5	2,2	15	7,5	2,8	21	10	4,1	27,5	15	7,5	36
GEMINI 100	5	4,2	15	7,5	4,8	21	10	6,1	27,5	15	9,5	36
GEMINI 160	5	4,2	10	10	4,6	15	20	5,4	22,5	30	6,9	30

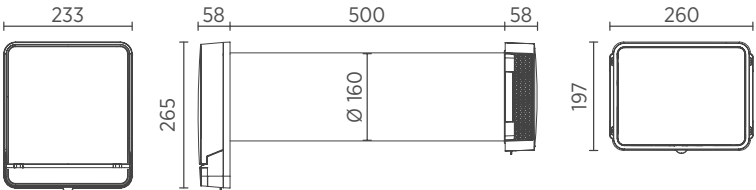
GEMINI MINI Ø 100 mm



GEMINI Ø 100 mm



GEMINI Ø 160 mm



Profondità minima del muro: *Minimum wall depth: 350 mm*

Le misure sono indicate in mm *Measurements are quoted in mm*



Gemini 100 Mini

Gestione da app O.Tech *Management via the O.Tech app*



VERSIONI DISPONIBILI

APP O.TECH (solo Gemini 100 e 160)

- Comunicazione Wi-Fi 2,4Ghz;
- APP O.TECH per smartphone iOS e Android;
- Possibilità di gestione di diversi sistemi e diverse abitazioni tramite APP O.TECH;
- Collegamento a centraline meteo per monitoraggio dei parametri di temperatura, umidità e qualità dell'aria dell'ambiente esterno;
- Sensori di umidità, crepuscolare, temperatura e qualità dell'aria integrati per monitoraggio dei parametri interni all'abitazione al fine di garantire automaticamente un elevato comfort abitativo;
- 4 velocità impostabili, di cui 1 velocità notte.

SENSOR

- Telecomando incluso (TC DUO PRO);
- Sensore di umidità e crepuscolare integrati che consentono varie modalità di funzionamento automatiche;
- 4 velocità impostabili, di cui 1 velocità notte.

BASE

- Telecomando incluso (TC DUO BASE);
- Funzionalità: Accensione / Spegnimento;
- 4 velocità impostabili, di cui 1 velocità notte.

AVAILABLE VERSIONS

APP O.TECH (only Gemini 100 and 160)

- Communication via 2.4 GHz Wi-Fi;
- O.TECH APP for iOS and Android smartphones;
- Possibility to manage different systems and different homes via the O.TECH APP;
- Connection to weather stations for monitoring temperature, humidity and outdoor air quality parameters;
- Integrated humidity, twilight, temperature and air quality sensors for monitoring indoor parameters to automatically ensure a high level of living comfort;
- 4 adjustable speeds, including 1 night speed.

SENSOR

- Remote control included (TC DUO PRO);
- Integrated humidity and twilight sensors that allows various automatic operating modes;
- 4 adjustable speeds, including 1 night speed.

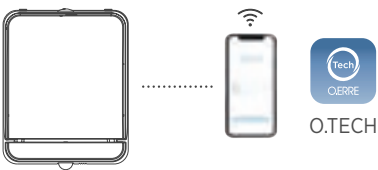
BASE

- Remote control included (TC DUO BASE);
- Functionality: Power On/Off;
- 4 adjustable speeds, including 1 night speed.

SCHEMI DI FUNZIONAMENTO FUNCTIONING SCHEMES

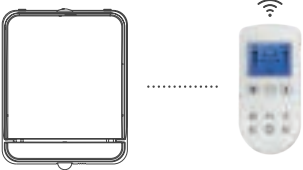
APP O.TECH (solo only Gemini 100 e 160)

Comunicazione WI-FI tramite APP O.TECH
WI-Fi connection with O.TECH APP



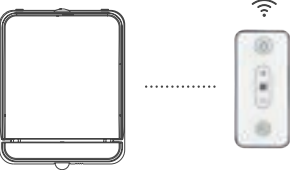
SENSOR

Telecomando con display incluso
Remote control with display included



BASE

Telecomando incluso
Remote control included



DATI TECNICI TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	Ø Foro Ø Hole	Tensione Voltage	Frequenza Frequency	Portata Flow rate		Portata max (solo estrazione) Max flow rate (extraction only)	Pressione Pressure		Potenza Power	Rumorosità Noise	Peso Weight
	(mm)	(V)	(Hz)	In	Out	(m³/h)	(mm H₂O)	(Pa)	(W)	dB(A) _{3m}	(kg)
GEMINI 100 MINI	100	220 - 240	50	15	15	30	3,5	34	7,5	36	3,5
GEMINI 100	100	220 - 240	50	15	15	30	3,5	34	9,5	36	4
GEMINI 160	160	220 - 240	50	30	30	60	1,7	17	6,9	30	5,5

Codici prodotto in pagina 74 / Product codes on page 74

STRUMENTI DI CONTROLLO (Indispensabili per versione sensor, una unità per impianto)
CONTROL INSTRUMENTS (Necessary for Sensor version, one for each system, to run all functions)



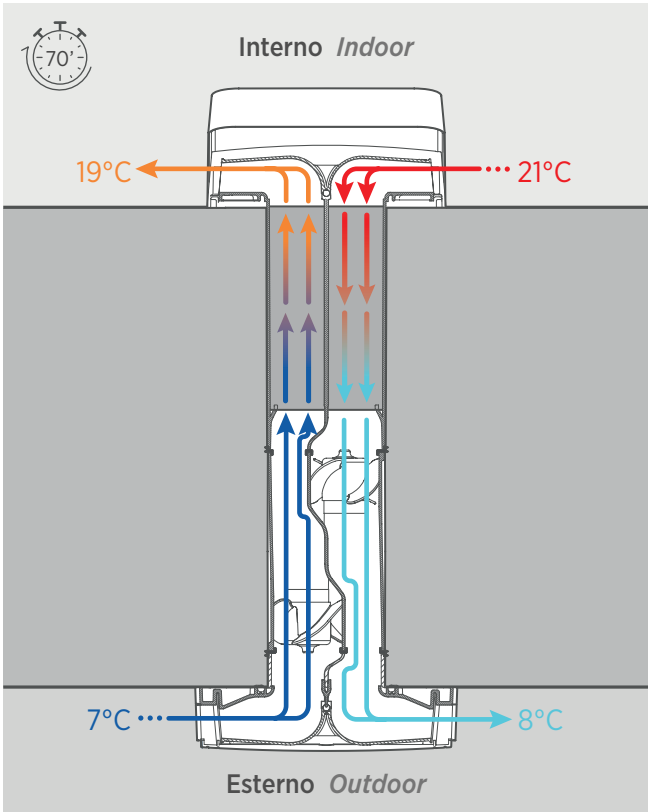
MODELLO MODEL	Tipo di supporto Type of support	Adatto per serie Suitable for
TC DUO PRO	Telecomando con display incluso / Remote control with display included	GEMINI
TC DUO BASE	Telecomando incluso / Remote control included	GEMINI

Codici degli strumenti di controllo a pagina 60 / Control instrument codes on page 60

FUNZIONAMENTO

Il recuperatore di calore a doppio flusso alternato funziona attraverso cicli di 70 secondi di estrazione e immissione dell'aria, garantendo un ricambio continuo e costante. Durante la fase di estrazione, l'aria interna viziata attraversa una porzione dello scambiatore di calore che ne accumula il calore; contemporaneamente, l'altro motore preleva aria fresca dall'esterno, la riscalda tramite l'altra porzione di scambiatore e la immette nell'ambiente. La ripetizione continua di questo processo assicura un'aria sempre pulita e salubre, mantenendo il comfort termico ed evitando dispersioni energetiche.

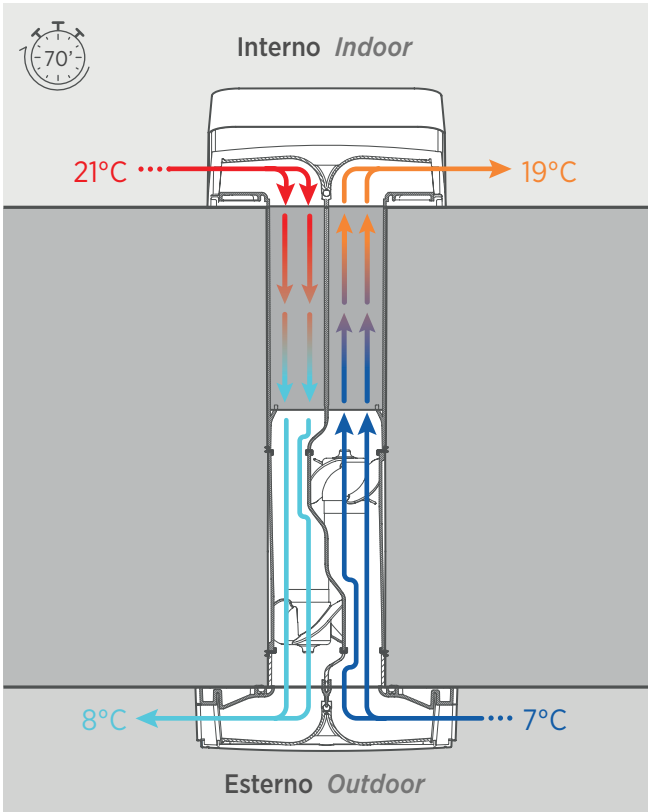
Primo ciclo:
First cycle:



FUNCTIONING

The alternating double-flow heat recovery unit operates through 70-second cycles of air extraction and supply, ensuring continuous and constant air exchange. During the extraction phase, stale indoor air passes through a portion of the heat exchanger, where heat is stored; at the same time, the other motor draws in fresh outdoor air, warms it through the other section of the heat exchanger, and supplies it to the room. The continuous repetition of this process guarantees clean, healthy air while maintaining thermal comfort and preventing energy losses.

Secondo ciclo:
Second cycle:



Unità esterna Gemini external unit